MINERÍA Y PROCESAMIENTO DE MINERALES

SOLUCIONES Y SERVICIOS PARA LA INDUSTRIA



CHESTERTON®
Global Solutions, Local Service.



Comprender los desafíos de las plantas en la actualidad

- Productividad
- Eficiencia
- Gestión del Agua
- Sostenibilidad
- Medioambiental
- Salud y Seguridad

Soluciones Confiables

Chesterton® es un proveedor de soluciones completas para operaciones de minería y procesamiento de minerales donde la productividad, eficiencia y una reducción del tiempo improductivo son diferenciadores clave en cuanto a costos. Por medio de nuestra extensa red de distribuidores y centros de servicio, trabajaremos con usted para proporcionar soluciones de sellado, lubricación y recubrimientos protectores que ayudarán a impulsar mejoras de proceso en la confiabilidad de los equipos y la eficiencia operativa.

Mejore la Confiabilidad del Equipo con:

- **Sellado de Lodos** – sellos mecánicos y empaques para bombas y otros equipos rotativos
- **Equipos de Minería Móvil** – kits de sellado polimérico para cilindros en camiones, cargadores, apisonadoras y excavadoras
- **Monitoreo de Equipos** – sensor IIoT para el mantenimiento predictivo de bombas, motores, reductores, ventiladores y otros equipos críticos
- **Recubrimientos Industriales** – protección de activos para tornillos, canaletas, tanques, cribas, plataformas, pisos y estructuras
- **Tecnología de Lubricación** – lubricantes especiales para rodamientos de motores, montacargas, ventiladores, cintas transportadoras y trituradoras
- **Gestión del Agua** – programas especializados para reducir la utilización y los costos del agua
- **Capacitación** – programas relacionados con la selección de productos, instalación, mantenimiento y técnicas de operación



Sellado de las Aplicaciones más Rigurosas

El sellado de lodos es fundamental para la productividad de la planta y las bombas frecuentemente son susceptibles a fallas prematuras, mantenimiento no planificado y utilización excesiva de agua. Chesterton ofrece soluciones comprobadas de empaques de compresión y sellado mecánico para abordar las inquietudes siguientes.

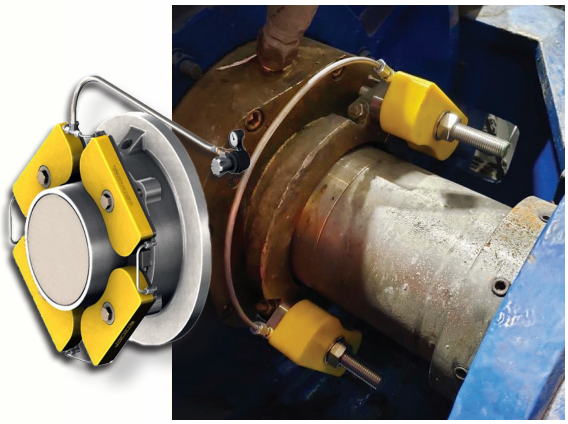


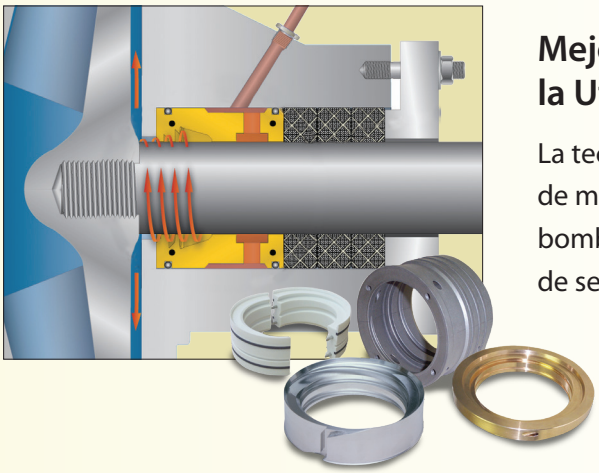
Reducir los Ajustes del Empaque, el Reempacado y los Caudales de Lavado

El empaque Chesterton DualPac® es un empaque para bombas de lodos robusto y resiliente, diseñado para minimizar los ajustes de la brida, soportar la extrusión y aumentar el MTBR. Las soluciones avanzadas de empaques SuperSet™ incluyen anillos previamente cortados y un controlador medioambiental, que han demostrado extender la vida útil del empaque, reducir los caudales y ahorrar agua.

Eliminar los Ajustes Manuales del Empaque y Mejorar el Desempeño

La tecnología Chesterton AMPS™ (Automated Mechanical Packing System - Sistema Automatizado de Empaques Mecánicos) proporciona una carga activa a los empaques trenzados utilizados en bombas y otros equipos rotativos. Esta tecnología mantiene una carga constante en los empaques, eliminando los ajustes manuales y las preocupaciones asociadas de seguridad, a la vez que minimiza las fugas y mejora el desempeño de sellado.





Mejorar la Vida Útil del Empaque y Reducir la Utilización del Agua

La tecnología activa del buje de garganta SpiralTrac® elimina de manera centrífuga los contaminantes del estopero de la bomba, alejándolas del empaque, para ofrecer una vida útil de sellado más prolongada y reducir los caudales de lavado.

Reducir el Tiempo Improductivo y los Costos de Mantenimiento

Diseño de Sellos Mecánicos para Lodos sin Necesidad de Lavado

El Sello de Cartucho Simple para Lodos 170 para servicio pesado de Chesterton cuenta con un diseño de caras de línea a línea, resortes estacionarios que no se obstruyen y un robusto mecanismo de accionamiento diseñado para operar sin lavado en lodos con hasta un 40 % de sólidos. Los sellos modulares de cartucho simple y doble para servicio pesado están disponibles para una gran variedad de aplicaciones, entre ellas agua y lodos ligeros.



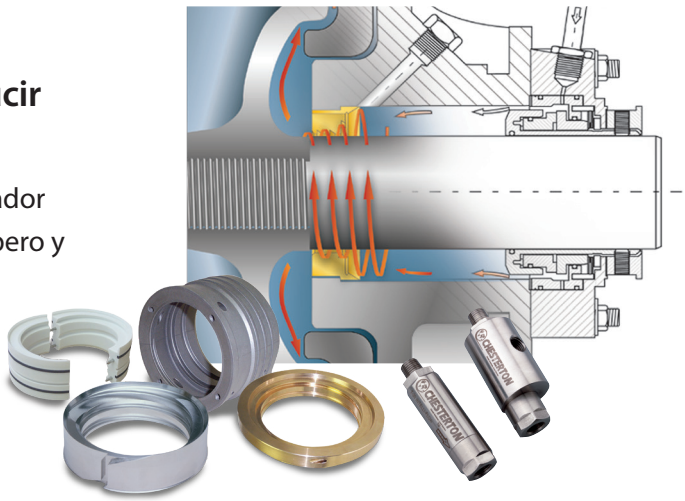


Tecnología de Sellos Bipartidos que Ahorra Tiempo

Los Sellos Mecánicos Bipartidos de Cartucho 442C™ de Chesterton proporcionan un desempeño superior con la instalación simple y eficiente del diseño bipartido. Esta tecnología elimina la necesidad de desmontar el equipo durante el reemplazo del sello y puede repararse en terreno.

Mejorar la Vida Útil de Sellado y Reducir la Utilización del Agua

La tecnología SpiralTrac® actúa como un controlador medioambiental, eliminando partículas del estopero y alejándolos de las caras del sello mecánico, para mejorar el enfriamiento, reducir los caudales de lavadoy prolongar la vida útil del sello. El equipo para ahorro de agua Intelli-Flow™ ayuda a que los sellos mecánicos dobles funcionen más fríos y de manera más confiable, reduciendo la utilización del agua.



Ampliar la Vida Útil de los Equipos



Aumentar la Confiabilidad del Equipo a la vez que se Protegen sus Activos

Los Recubrimientos Industriales Chesterton ARC proporcionan una protección confiable y duradera contra el desgaste abrasivo, el impacto y la corrosión para los equipos de proceso de la planta y las estructuras relacionadas. Las series BX y MX de polímeros termoestables avanzados están reforzados con cerámica ultrapura, que ayuda a resistir la abrasión, la erosión, la corrosión y los ataques químicos.

Reducir las Fallas Prematuras de los Rodamientos

La tecnología Chesterton QBT™ (Quiet Bearing Technology) combina una excepcional resistencia al lavado por agua y a la corrosión con una resistencia a presiones y temperaturas extremas para aumentar la vida útil de los rodamientos y la confiabilidad de los equipos. Nuestro lubricador automático con microprocesadores puede programarse para dosificar la cantidad requerida de grasa en tiempo real a fin de evitar un engrasado deficiente o excesivo.





Maximizar la Productividad en Equipos de Tajo Abierto y Subterráneo

Los kits especializados de mejora de los cilindros extienden las horas de operación entre intervalos de mantenimiento en equipos críticos. Tecnologías poliméricas propias, combinadas con diseños únicos y componentes de desgaste de precisión, que trabajan juntos para ampliar la vida útil de servicio y reducir los costos.

Socio de Servicio Confiable

El equipo de especialistas e ingenieros altamente capacitados de Chesterton se basa en décadas de experiencia minera a la vez que proporciona consultas y apoyo práctico en el terreno. Reciben el apoyo de una red global de distribución, líder en la industria, que ayuda a asegurar que sus necesidades se cumplan de manera oportuna, cada vez.



Monitorear la Salud del Equipo y Evitar el Tiempo Improductivo No Planificado

El sistema Chesterton Connect™ es una herramienta de mantenimiento basada en condiciones, diseñada para monitorear la salud de los equipos críticos. Evite el tiempo improductivo no planificado, reduzca los costos de mantenimiento y proteja sus activos monitoreando la salud de sus equipos de manera remota las 24 horas del día, los 7 días de la semana, los 365 días del año.

Programa de Gestión del Agua de Chesterton

Como socio comercial, Chesterton trabaja con usted para identificar oportunidades específicas de mejora y desarrollar un plan de acción a la medida para la reducción de la utilización del agua. El objetivo es medir la utilización actual de agua, mediante un abordaje orientado a los datos, y luego establecer las mejores prácticas para maximizar la reducción.

- Inspección de la planta
- EIN y preparación de informes
- Utilización del agua y de la energía
- Reducción de costos y ahorros
- Impacto financiero
- Capacitación





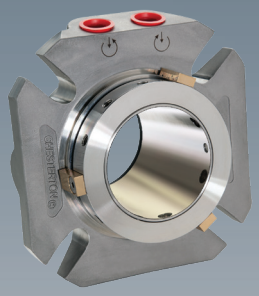
Capacitación que Aumenta la Productividad

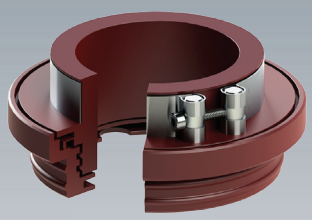
Chesterton se enorgullece de sus instalaciones de capacitación de última generación que ofrecen programas prácticos personalizados de capacitación, diseñados para afrontar los requisitos de cada planta. Permítanos contribuir con la capacitación a su personal con un programa personalizado en el lugar, específico a las necesidades de su planta, que incluya las últimas tecnologías y las mejores prácticas.

Productos Principales y Nuevas Tecnologías

Tecnologías	Productos Principales
Sellos Mecánicos	170, 170L, 1810, 2810, 442C™, Guardian, Intelli-Flow™, SpiralTrac® y WSS
Empaques	DualPac® 2212, 1830-SSP, AMPS™ System, SpiralTrac® y SuperSet™
Sellos Poliméricos	Kits móviles y subterráneos especializados, 30K, Matrix Seal y Split PLS
Recubrimientos Industriales	Serie BX, serie MX, 858 y SD4i
Productos de Especialidad	Grasa serie 600, 601, 650, 720, 783, 800, 860 y Lubri-Cup™
Monitoreo de Equipos	Chesterton Connect™ Cloud, Dashboard, Gateway y Sensor

Tecnologías más Recientes





Chesterton se enorgullece de proporcionar tecnologías innovadoras que cumplen necesidades específicas de la industria. Seguimos desarrollando tecnología medioambientalmente responsable y sostenible que permite una mayor confiabilidad.

- Sello de Cartucho Doble Modular para Servicio Pesado (2810)
- Sello de Laberinto Polimérico Bipartido (SPLS)

Soluciones Globales, Servicio Local

Desde su fundación en 1884, A.W. Chesterton Company ha satisfecho con éxito las necesidades importantes de una base de clientes muy diversa. Hoy en día, tal como ha sucedido siempre, los clientes cuentan con las soluciones de Chesterton para mejorar la confiabilidad de sus equipos, optimizar el consumo de energía y suministrar soporte y servicio técnico local, dondequiera que se encuentren en el mundo.

Las capacidades globales de Chesterton incluyen:

- Servicio a plantas en más de 113 países
- Operaciones globales de fabricación
- Más de 500 oficinas de ventas y centros de servicio técnico en todo el mundo
- Más de 1200 especialistas y técnicos locales de servicio especialmente capacitados

Visite nuestro sitio web

Están disponibles los certificados ISO de Chesterton en chesterton.com/corporate/iso

SpiralTrac® es una marca comercial registrada de EnviroSeal Engineering Products Ltd.

AMPS™, Chesterton Connect™, Intelli-Flow™, 442C™, QBT™ y SuperSet™ son marcas comerciales de A.W. Chesterton Company.

DualPac® y GoldEnd® son marcas comerciales registradas de A.W. Chesterton Company.

Los datos técnicos reflejan los resultados de pruebas de laboratorio y tienen como fin indicar solamente características generales. A.W. Chesterton Company no ofrece ninguna garantía expresa o implícita, incluso garantías de comercialización e idoneidad para un propósito o uso en particular. La responsabilidad, si hay alguna, se limita únicamente al reemplazo del producto. Toda imagen aquí contenida es únicamente para propósitos generales ilustrativos o estéticos, y no tiene como fin divulgar ninguna información o aviso de instrucción, seguridad, manejo o uso referente a ningún producto o equipo. Consulte en las hojas de datos de seguridad, hojas de datos de productos y/o etiquetas de producto correspondientes; las instrucciones sobre el uso, almacenamiento, manipulación y eliminación seguros de los productos o consulte con su representante local de ventas de Chesterton.

© 2024 A.W. Chesterton Company
® Marca comercial registrada poseída por A.W. Chesterton Company en EE. UU. y en otros países, a menos que se indique otra cosa.

Distribuido por:

CHESTERTON®
Global Solutions, Local Service.

A.W. Chesterton Company
860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA

Teléfono: 781-438-7000
chesterton.com

Form No. ES601759
Mining and Ore Brochure- Spanish
4/24