

FICHA TÉCNICA

MEX GINF 006-02
Revisión: 5
Fecha: 22/04/2021

ESTILO 252 CG/CGI

DESCRIPCIÓN:
El estilo 252 CG / CGI, son juntas semimetálicas en espiral para sellar bridas estándar y especiales.



252 CG

COMPOSICIÓN:
Contenido:

- ✓ Anillo centrador de acero rolado en frío 10-18 o similar con recubrimiento base poliéster/ TCGI, color aluminio con resistencia a la corrosión.
- ✓ Anillo interior (para juntas 252 CGI) en acero 316L.
- ✓ El material del espiral y relleno, se elige de acuerdo a las condiciones de operación del equipo.

Construcción:

- ✓ El Estilo 252 CG / CGI se fabrica de acuerdo a dimensiones de las Normas ASME
- ✓ B16.20 o DIN 1514-2-2005, MSSSP44 (Serie A), API 605 (Serie B).
- ✓ Dependiendo del diámetro, sección transversal o espesor de la junta, se puede fabricar en 2 ó más secciones Ensambladas a presión entre sí, lo que no afecta el funcionamiento de la junta.



252 CGI

APLICACIONES:
El Estilo 252 CG / CGI está diseñado para uso en bridas de tuberías o tapas ciegas de caras planas o realzadas, hembra macho, ranura-lengüeta.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	CARACTERÍSTICAS TÉRMICAS	CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS
• Rango de Presión*: 0 a 2500 PSI (0 a 172 Bar). • Factores de la junta : M=3; Y=10,000 psi.	• Temperatura máxima de servicio (en función del material de relleno)*: - Grafito: 650°C (1200°F) - Cerámica: 1176°C (2150°F). - PTFE: 260°C (500°F).	• Incompatibilidad química: (en función del material de relleno)*: - Grafito: Ambientes oxidantes - Cerámica: Ácido fluorhídrico, ácido fosfórico y álcalis concentrados - PTFE: Fluorina, tetrafloruro de carbono y metales alcalinos. • Rango de pH: 0-14.

*Consultar Tabla I y Tabla II para mayor información.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Av. Olmecas No.1, Col. Parque Industrial Naucalpan. Estado de México
C.P. 53489
Tel. 01 (55) 5089 1350/01 800 111 8080
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2014 Todos los Derechos Reservados.
® Marca Registrada de Propiedad y con Licencia de A.W. Chesterton Company en E.E.U.U. y Otros Países



FICHA TÉCNICA

MEX GINF 006-02
Revisión: 5
Fecha: 22/04/2021

ESTILO 252 CG/CGI

Tabla I:
Características del Acero.

Características	**Descripción del Acero**							
Material Del Espiral	**304**	**316L**	**321**	**341**	**Monel**	**Titanio**	**Inconel**	**Hastelloy B2**
Color de Identificación	Amarillo	Verde	Turquesa	Azul	Naranja	Púrpura	Oro	Café
Temperatura Máxima de Servicio	1400°F (760°C)			1600 °F (870°C)	1500°F(820°C)	2000°F (1090°C)		
Temperatura Mínima de Servicio	-112 °F (-80 °C)				-310 °F (1090 °C)			
Rango de Presión	0 a 5076 psi (0 a 350 bar).							

Tabla II:
Características del Material de Relleno.

Características	**Descripción del Relleno**			
Material de Relleno Color de Identificación.	**Grafito**	**Cerámica Verde Claro**	**PTFE Blanco**	**LEADERTHERM**
Temperatura Máxima de Servicio	1200°F (650°C)	2150°F (1176°C)	500°F (260°C)	1800 °F (985 °C)
Incompatibilidad Química	Ambientes Oxidantes	Ácido fluorhídrico, ácido fosfórico y álcalis concentrados.	Fluorina, tetrafloruro de carbono y metales alcalinos.	Resistencia química a : solventes, ácidos, bases y aceites minerales.
Rango de pH	0-14			

ALMACENAJE:
Este estilo deberá almacenarse en un ambiente fresco, seco y obscuro ya que la exposición al calor, humedad, ozono o luz puede reducir su vida en almacenaje en proporción directa al tiempo y severidad de la exposición.

SEGURIDAD:
Antes de usar este producto, por favor revise la Hoja de Datos de Seguridad de Material (MSDS) correspondiente, o la hoja de seguridad que se usa en su zona.

CHESTERTON
Global Solutions, Local Service.

Av. Olmecas No.1, Col. Parque Industrial Naucalpan. Estado de México
C.P. 53489
Tel. 01 (55) 5089 1350/01 800 111 8080
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2014 Todos los Derechos Reservados.
® Marca Registrada de Propiedad y con Licencia de A.W. Chesterton Company en E.E.U.U. y Otros Países